

TEKNOMAK - Machine Plaster with Perlite

ÖZELLİKLER

Makina sıva alçısı tuğla, briket, gaz beton vb. gibi yüzeylere kolaylıkla uygulanır.

Yapıme süresi uzatılmıþ, yüksek mukavemetli sıva makinesi ile uygulamak için tasarlanmıþ bir sıva ürünüdür.

Tek katta çok düzgün yüzeyler elde edildiðinden boya veya kaplamadan önce ayrıca saten alçý uygulamasına gerek yoktur.

HARCIN HAZIRLANMASIUygulanacak yüzeyde toz, yað, kir ve benzeri faktörler varsa temizlenmelidir.

Tuğla duvar, beton duvar ve gaz beton duvarların yüzeylere yapılacak uygulama öncesinde su emme özelliðine göre su ıstıtılmıþtır.

Yüzeydeki derin çatlak ve delikler öncelikli olarak tamir edilmelidir.

UYGULANMASI

- Sıva yapılacak yüzeyin düzgünlük kontrolü alüminyum ano'lar kullanılarak sıvanın kalınlıðı ölçülür.
- Makina sıvası ano'lar arasında aþağıdan yukarıya doðru yatay peritler halinde püskürtülerek uygulanır.
- Uygulama kalınlıðı tek katta en az 8 mm. en çok 2.5 c.m olmalıdır. 5-10 dk sonra mastarlama işlemi yapılır.
- Sıva parmakla dokunulduğunda oynamayacak hale geldiðinde mala ile düzeltme yapılır.
- Düzeltme işleminden 30 dk sonra yüzey hafifçe ıslatılarak sünger tifti yapılır.
- Daha sonra çelik mala ile düzeltilir.
- 1-2 saat sonra çelik mala parlatma işlemi yapılır.

Makina Sıva Alçısının Teknik Özellikleri	Karışım	10 kg alçıya 6-6,5 litre su	Kullanım süresi
Dayanım Min 2,5 N/mm2	Max. 2 gün	Aderans Dayanım Min 0,3 N/mm2	12 Eðilme da
Kuru Yüzey sertliði Min 40 Shore D	Su emme yüzdesi %30 (40*40*160 mm kalıp halinde)		Birim Ha
Yapı Birim Hacim ağırlıðı 1580 kg/mm2	Tüketim (1 mm kalınlıðında) 10 kg/mm2		Ambalaj 35 kg

PDF Broþür download etmek için buraya tıklayınız