

# TEKNOCON - Ýnpaat Alçýsý

## ÖZELLÝKLER

Ýnpaatlarda her türlü teçhizat gömme ve doldurma ipleri dökme, asma tavan yapýmý, mermer yapýptýrma ve benzeri iplerde kul çok kýsa sürede priz yapma özelliðine sahiptir.  
basit dolgu ve onarýmlarýn çabuk bir þekilde yapýlmasýný saðlar.

## HARCIN HAZIRLANMASI

Harcýn hazýrlanacađý kap temiz ve bir önceki karýpýmýn artýklarýndan arýndýrýlmýþ olmalýdýr. Harç 700 gr suya 1 kg inpaat hazýrlanýr.

Harç hazýrlanýrken ilk önce kaba su konulmalý, daha sonra alçý su üzerine serpelenecek dađýtýlýr.

Yüzen alçýnýn ýslanýp batmasý için 2-3 dk beklenir. Ardýndan spatula yardýmýyla iyice karýptýrýlarak homojen bir harç elde edilir.

Alçýnýn topraklanmamasý için karýpýmdan sonra harca su yada alçý ilave edilmemelidir.

## UYGULANMASI

- Uygulanacak yüzey yaðdan ve tozdan arýndýrýlmýþ olmalýdýr.
- Havanýn sýcak olduðu zamanlarda uygulanacak alan önceden ýsýtýlmalýdýr.
- Uygulamaya hazýr hale gelen harç spatula ile tamir edilecek veya dolgu yapýlacak yüzeye tatbik edilir. Harç kendini çektikten sonra onarýlan yer týrablanýr.

|                                     |             |                         |                 |                 |     |
|-------------------------------------|-------------|-------------------------|-----------------|-----------------|-----|
| Ýnpaat Alçýsýnýn Teknik Özellikleri | Karýpým     | 10 kg alçýya 7 litre su | Kullaným süresi | 3-6 dk          |     |
| N/mm2 Kuruma süresi                 | Max.2 saat  |                         |                 |                 |     |
| Eðilme dayaným                      | Min 9 N/mm2 | Kuru Yüzey sertliði     | Min 55 Shore D  | Su emme yüzdesi | %35 |
| Birim Hacim ađýrlýđý                | 700 kg/mm2  | Birim Hacim ađýrlýđý    | 1540 kg/mm2     | Ambalaj         | 30  |

PDF Broþür download etmek için buraya týklayýnýz