

# TEKNOPER - Perlitli Sýva Alçýsý

## ÖZELLÝKLER

Pertitli sýva alçýsý; tuđla, briket, gaz beton,, bims blok, beton ve brüt beton türü yüzeylere kolaylýkla uygulanabilen ýsý ve ses y özelliđi artýrýlmýb alçý bazlý hazýr sývadýr.

## HARCIN HAZIRLANMASI

Harcýn hazýrlanacađý kap temiz ve bir önceki karýbýmýn artýklarýndan arýndýrýlmýb olmalýdýr. Harç 6,5 kg suya 10 kg sýva hazýrlanýr.

Harç hazýrlanýrken ilk önce kaba su konulmalý, daha sonra alçý su üzerine serpelenererek dađýtýlýr.

Yüzen alçýnýn ýslanýp batmasý için 2 beklenir. Homojen bir karýbým elde edebilmek için mekanik birkarýptýrcý kullanýlmalýdır.

Alçýnýn topraklanmamasý için karýbýmdan sonra harca su yada alçý ilave edilmemelidir.

## UYGULANMASI

- Sýva yapýlacak yüzeyin düzgünlük kontrolü alüminyum ano'lar kullanýlarak sývanýn kalýnlýđý ölçülür.
- Uygulama kalýnlýđý tek katta en az 5 mm. en çok 2.5 c.m olmalýdýr.
- Sýva harcý, sýva küređi, ve mala kullanýlarak yüzeye uygulanýr. Alüminyum master kullanýlarak yüzey düzgün hale getirilir.
- Yaklaýık 1 saat sonra sýva yeterince sertleptiđinde çelik mala kullanýlarak týraþlama yapýlýr.
- Týraþlamadan sonra sýva yüzeyi saten perdah alçýsý ile perdahlanarak boya yapýlmasýna hazýr hale getirilir.

Pertitli Sýva Alçýsýnýn Teknik	Özellikleri	Karýbým	10 kg alçýya	6-6,5litre su	Kullaným süresi
dayaným	Min 2,5 N/mm2	Kuruma süresi	Max. 2 gün	Aderans Dayaným	Min 0,3 N/mm2
Kuru Yüzey	sertliđi	Min 40 Shore D	Su emme yüzdesi	%30 (40*40*160	mm kalýp halinde)
Birim Hacim	ađýrlýđý	35 N/mm2	Tüketim (1 mm	kalýnlýđýnda)	1 N/mm2
				Ambalaj	30 kg. lýk

PDF Broþür download etmek için buraya týklayýnýz